

MASTER SILENT

Scheda tecnica PAG. 1/2



Dimensioni (lu x la x h)	cm	218 x 105 x 140
Peso a secco	kg	998

Allestimento Standard

- Cotanatura insonorizzata IP 32
- Vasca di raccolta liquidi con foro di drenaggio
- Telaio con inforco antiribaltamento e inforco sul lato corto
- Portelle di ispezione su tutti e quattro i lati
- Uscita cavi con gomma antitopo
- Marmitta residenziale interna con pipa regolabile
- Gancio centrale per il sollevamento (con sportello)
- Serbatoio giornaliero maggiorato
- Supporti antivibranti a campana
- Cablaggio elettrico IP 44
- Interruttore magnetotermico differenziale
- Indicatore livello carburante
- Pulsante di stop d'emergenza
- Condotta estrazione olio motore da esterno
- Batteria d'avviamento al piombo (precaricata)
- Liquidi (olio e antigelo)

Dati Operativi

Frequenza	Hz	50	60
ESP Potenza apparente emergenza rete	kVA	44	48
Potenza attiva emergenza rete (cosφ 0,8)	kW	35	39
PRP Potenza apparente continua	kVA	40	44
Potenza attiva continua (cosφ 0,8)	kW	32	35
Regime di funzionamento	rpm	1500	1800
Tensioni standard	V	400/230	-
Corrente erogata (cosφ 0,8)	A	64	70
Carico massimo resistivo*	kW	27	30
Carico massimo induttivo*	kW	21	23

ESP - Queste potenze sono applicabili nella fornitura di energia in emergenza alla rete elettrica esistente per il solo periodo di mancanza di energia.

PRP - Queste potenze sono applicabili nella fornitura di energia a carico variabile in alternativa alla rete elettrica pubblica.

Rumorosità

Livello potenza acustica	LWA	90	
Livello pressione acustica a 7 mt	DbA	65	67
Livello pressione acustica a 1 mt	DbA	74	76

Livelli secondo la direttiva Europea sul rumore 2000/14/CE

Alimentazione Combustibile

Capacità serbatoio standard	lt	120	
Consumo comb. a 4/4 del carico	l/h	8	8
Consumo comb. a 3/4 del carico	l/h	6	6
Consumo comb. a 2/4 del carico	l/h	4,3	4,2

Dati Generali

Capacità delle batterie	Ah	1 x 100	
Tensione ausiliaria	Vdc	12	
Diametro tubo scarico	mm	60	
Temperatura max. gas di scarico	°C	580	570
Portata gas di scarico	m ³ /h	432	528
Flusso portata d'aria	m ³ /h	151	191
Portata aria ventilatore	m ³ /s	1,45	1,74
Calore irraggiato allo scarico	kWm	32,2	39
Emissioni	-	Stage II	

Quadro Automatico a bordo (standard) QPE-B O



Il quadro QPE-B, con logica a microprocessore, serve al comando e controllo del gruppo elettrogeno in funzionamento manuale o automatico. Tramite un display a cristalli visualizza i parametri elettrici e fisici del gruppo e gli allarmi motore e alternatore.

Funzionamento Manuale: avvia e arresta il gruppo elettrogeno tramite pulsanti START e STOP.

Funzionamento in Automatico: partenza e arresto gestite tramite contatto pulito oppure al mancare della tensione di rete con conseguente gestione della commutazione rete-gruppo (abbinato a quadro di commutazione separato QC).

Il quadro è inoltre dotato di utile **strumentazione:**

- interruttore magnetotermico differenziale,
- 2 prese 16A a norme CE con protezione termica,
- presa 63A 3 P+N+T,
- connettore per comando di avvio a distanza.

Quadro di commutazione (opzionale) QC1

Il quadro di commutazione QC funziona in abbinamento al QPE a bordo gruppo.

Tramite di esso gestisce la commutazione di potenza tra rete e gruppo per mezzo di teleruttori o commutatori motorizzati.

Dispone di un selettore per impostare la modalità di funzionamento: forzata rete, forzata gruppo, blocco gruppo, automatico. È previsto inoltre di segnalazioni a led che indicano lo stato e/o eventuali allarmi del gruppo.





Descrizione

- **Basamento** Struttura portante costituita da robusti longheroni rinforzati da traverse di sostegno con vasca di raccolta di capacità superiore al serbatoio di bordo e manicotto per drenaggio liquidi.
- **Cofanatura** Robusta struttura costruita in lamiera d'acciaio al carbonio, pressopiegata ed elettrosaldada ancorata saldamente alla base portante mediante appositi fissaggi con interposizione di una guarnizione.
- **Insonorizzazione** Costituita da pannelli di materiale fonoassorbente e fonoisolante composti da fibra di poliestere da 60 mm di spessore con densità adeguata, imputrescibile, antiolio, lavabile e ignifugo in classe I.
- **Aspirazione** Griglie di aspirazione situate nella cofanatura concepite con pannelli dissipativi che trattengono il rumore ed evitano alle perturbazioni di intaccare le parti elettromeccaniche del gruppo elettrogeno.
- **Espulsione** Griglie di espulsione che garantiscono abbattimento del rumore e una corretta dissipazione dell'aria calda con rapporti aria/materiale fonoassorbente opportunamente calcolati.
- **Ispezione** L'ampia apertura delle porte a 180° consente una comoda ispezione garantendo una facile manutenzione e un utile passaggio per eventuali componenti da sostituire. Le particolari serrature con chiave sono montate a filo scocca con chiusura a spinta.
- **Marmitta residenziale** Installata all'interno della cofanatura con attenuazione -35 Db all'uscita gas di scarico e con apposito sistema di chiusura antipioggia.
- **Verniciatura** Eseguita con un processo di sgrassaggio, fosfatazione e verniciata a polvere con asciugatura in forno.
- **Movimentazione** Il telaio di base è pallettizzabile e dispone di un robusto gancio di sollevamento centrale che permette un facile spostamento del gruppo elettrogeno. Il rabbocco del carburante è posizionato all'interno della cofanatura in modo da impedire manomissioni ma facilmente accessibile a portella aperta.

Documentazione

- Manuale uso e manutenzione
- Schemi elettrici
- Dichiarazione CE
- Rapporto di collaudo

Servizi a richiesta

- Messa in servizio
- Manutenzioni periodiche
- Assistenza full time

Optional Gruppo

- Kit scarico all'esterno
- Doppia insonorizzazione
- Convogliatori per IP 43
- Kit apertura portelle vasistas
- Carrello non omologato
- Carrello omologato
- Sistema travaso carb. automatico
- Regolatore di giri motore elettronico
- Preriscaldamento motore (scaldiglia)

Optional Vari

- Radiocomando 2 canali (start-stop)
- Comando a distanza start-stop (20 o 50m)
- Telegestione per QPE
- Contatori UTF
- Modulo prese (a bordo GE)
- Marmitta catalitica
- Cisterna (da 1000 a 30000lt)
- Pompa estrazione olio
- Filtro antiparticolato



Dati e caratteristiche non impegnativi con riserva di modifica a seguito perfezionamento tecnico.

Motore

Casa	-	Deutz	
Modello	-	BF4M 2011	
Raffreddamento	Tipo	olio/oil	
N° di giri	rpm	1500	1800
Potenza nominale	CV	49	60
Potenza attiva	kWm	37	45
Ciclo	-	diesel 4 tempi/stroke	
Iniezione	-	diretta/direct	
Aspirazione	-	turbo	
Cilindri N° e disposizione	N°	4 L	
Alesaggio x Corsa	mm	94 x 112	
Cilindrata	lt	3,11	
Caratteristiche olio motore	-	Sae 15/40	
Consumo specifico olio	%	0,3% consumo comb.	
Regolatore di giri	-	meccanico/mechanic +/-3%	
Capacità totale olio	lt	13	
Capacità liquido refrigerante	lt	13	
Flangiatura	SAE	3/11,5"	

Alternatore

Casa*	-	LINZ	
Poli	N°	4	
Fasi	N°	3 + N	
Collegamento avvolgimenti	-	stella/star serie	
Classe di isolamento	-	H (temp. amb. 40°C)	
Accoppiamento motore	-	dischi elastici/elastic disk	
Corrente di corto circuito	A	>=300% (3In)	
Grado di protezione meccanica	-	IP 23	
Raffreddamento	-	autoventilato/autoventilate	
Velocità di fuga	RPM	2250	
Distorsione forma onda	%	< 2	
Eccitatrice	-	ponte diodi/diode bridge	
Regolatore di tensione	-	AVR +/-0,5%	

* Potrebbe variare secondo la disponibilità del magazzino

Condizioni ambientali

Temperatura	°C	25
Umidità relativa	%	30
Altitudine massima (s.l.m.)	mt	1000

Distributore