



IHIMER S.p.A. si riserva il diritto di apportare modifiche a dati e misure senza preavviso.

30VX

Prestazioni generali

Capacità benna standard (ISO)	0,09 m ³
Larghezza benna standard	550 mm
Peso macchina CG / CF* Tettino	3000 / 3050 kg
Peso macchina CG / CF* Cabina	3100 / 3150 kg
Peso operativo CG / CF* Tettino	3115 / 3165 kg
Peso operativo CG / CF* Cabina	3215 / 3265 kg
Peso contrappeso	200 kg
Dimensioni trasporto	4370 x 1550 x 2480 mm
Pendenza superabile	30°
Pressione al suolo (Cabina)	29 kPa
Luce libera da terra minima	310 mm
*CG / CF Cingoli Gomma / Cingoli Ferro	

Motore

Modello	Yanmar 3TNV84
N° cilindri / cilindrata	3 / 1496 cc iniezione diretta
Alesaggio per corsa	84 x 90 mm
Potenza massima	24,3 kW / 3000 min ⁻¹
Potenza di taratura (ISO 1585)	24,2 HP a 2200 rpm (17,8 kW / 2200 min ⁻¹)
Consumo di carburante	252 g / kW-h
Capacità coppa olio motore	6,7 lt (livello massimo)

Attrezzatura elettrica

Tensione	12 V
Batteria	12 V - 55 Ah
Alternatore	12 V - 40 A
Motorino d'avviamento	12 V - 1,7 kW

Sistema idraulico

Il sistema di controllo Power Shift del circuito idraulico, con due pompe a portata variabile e una a ingranaggi, garantisce massima potenza, estrema manovrabilità e precisione dei movimenti. Il circuito di pilotaggio servoassistito è alimentato da una ulteriore pompa a ingranaggi autonoma.

Portata massima o portata pompe	34,1 lt / min x 2 + 19,8 lt / min
Pressione massima / taratura	21,6 MPa (220 kgf / cm ²) + 20,6 MPa (220 kgf / cm ²)
Controllo	Comandi idraulici assistiti

Circuito idraulico a doppio effetto per accessori

Portata massima	34,1 lt / min
Pressione di taratura massima	21,6 MPa (220 kgf / cm ²)

Ammortizzatori di fine corsa

Cilindro del braccio	Fine uscita d'asta
Cilindro del bilanciere	Fine chiusura d'asta

Sistema di orientazione

L'orientazione della torretta viene assicurata da un motoriduttore con motore idraulico a pistoni assiali e riduttore epicicloidale che aziona direttamente una ralla con dentatura interna. Il motore è equipaggiato di freno multidisco che blocca la torretta in qualunque posizione. Il freno si innesta automaticamente quando la leva di sicura è sollevata o quando il motore è fermo.

Velocità di orientazione	9,2 min ⁻¹
Frenatura della torretta	Freno multidisco automatico
Assorbimento degli urti idraulici	Vaivola antishock

Prestazioni alla benna

Forza di strappo al dente benna (ISO 6015)	26,5 kN (2700 kgf)
Forza di accumulo al dente benna (ISO 6015)	15,8 kN (1610 kgf)

Telaio inferiore

Il telaio inferiore è costituito da due robusti telai portacingoli uniti da una parte centrale saldata e lavorata di macchina utensile.

Lunghezza carro CG / CF*	2100 / 2085 mm
Larghezza cingoli	300 mm
Rulli inferiori	4 / 1
Tensione dei cingoli	Mediante pompa d'ingrassaggio
Dimensioni lama (larghezza x altezza)	1550 mm x 380 mm
Movimento in alto	360 mm
Movimento in basso	410 mm

Sistema di traslazione

Ogni cingolo viene azionato da un motoriduttore composto da un motore idraulico a pistoni assiali dotato di due velocità e di una riduzione epicicloidale.

Velocità di traslazione (1a / 2a)	2,5 / 4,8 km/h
-----------------------------------	----------------

Capacità

Capacità serbatoio carburante	40 lt
Capacità serbatoio idraulico	33 lt
Capacità totale del circuito idraulico	50 lt
Liquido di raffreddamento	4,7 lt

Braccio di scavo

Brandeggio Dx	90°
Brandeggio Sx	50°

Altri dati

Livello potenza sonora LwA (2000/14/EC)	93 dBA
---	--------